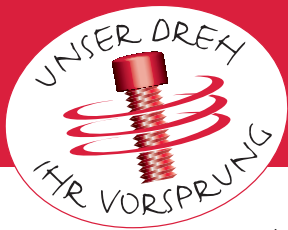
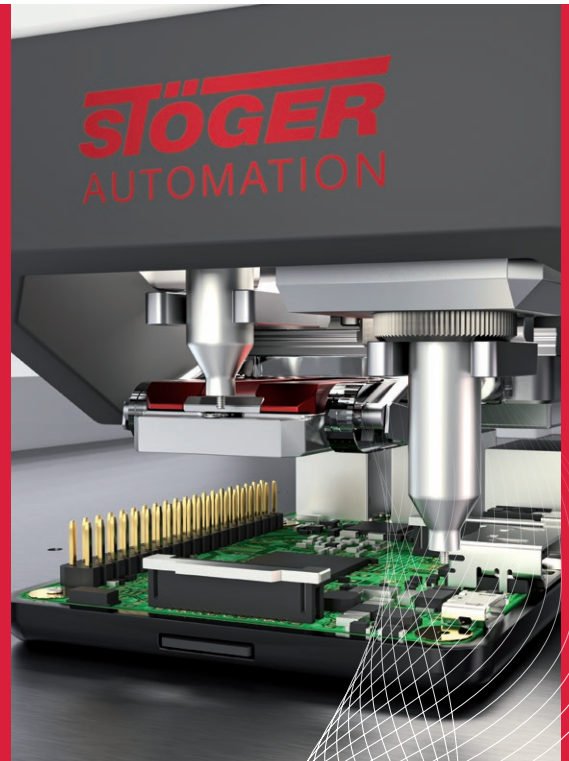


# KOLIBRI

Schraubautomat für  
Miniaturschrauben mit  
automatischer Zuführung



Mit dem KOLIBRI, einem Schraubautomaten für Miniaturschrauben mit automatischer Zuführung, wurde ein Schraubsystem entwickelt, das die Aufgabenstellung von hohen Taktzeiten bei automatischer Zuführung von miniaturisierten Schrauben perfekt erfüllt. In der Grundausführung besteht der KOLIBRI aus 2 Schraubspindeln, einem Stangenmagazin, einer Ablaufsteuerung und einer integrierten Zuführeinheit. Durch das extrem gute Baugrößen-Leistungsverhältnis des Antriebs ist der Abstand zwischen den beiden Schraubspindeln sehr gering. Die komplette Schraubeinheit mit Zuführung und Steuerung benötigt in der Ausführung für Transferanlagen eine Grundfläche von weniger als 0,4 m<sup>2</sup> und ist damit die baumsparendste ihrer Art. Durch den Einsatz von 2 Schraubspindeln wird die Taktzahl nahezu verdoppelt. So sind Taktzeiten ab 0,8 Sekunden bei Drehmomenten kleiner 0,05 Nm möglich.

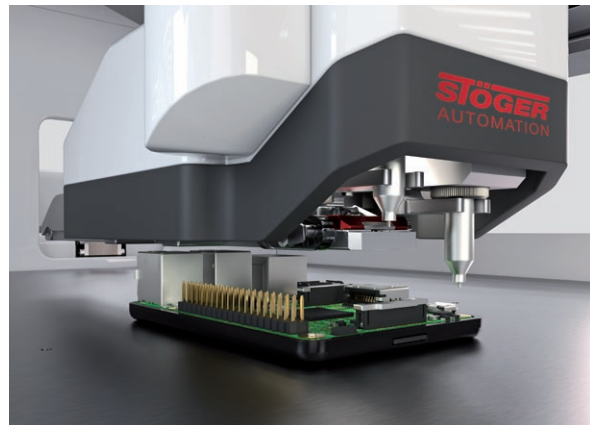


Parallel zum Schraubvorgang werden auf einer Pufferstrecke die Schrauben bereitgestellt. Das Nachladen des Magazins erfolgt automatisch in 1,5 sec., der Befüllvorgang selbst dauert nur den Bruchteil einer Sekunde. Der KOLIBRI kann in Transferanlagen und als Schraubzelle mit manueller Bestückung eingesetzt werden oder in angepasster Bauweise an Robotern betrieben werden.

## DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- + für Schrauben ab M1
- + Taktzeiten ab 0,8 sec.
- + bauraumsparend durch intelligente Bauweise
- + Qualitätserhöhung durch Überprüfbarkeit der Verschraubung
- + Verschraubung auf Einschraubtiefe, Drehmoment und Drehwinkel möglich
- + Nahezu wartungsfreie Systeme

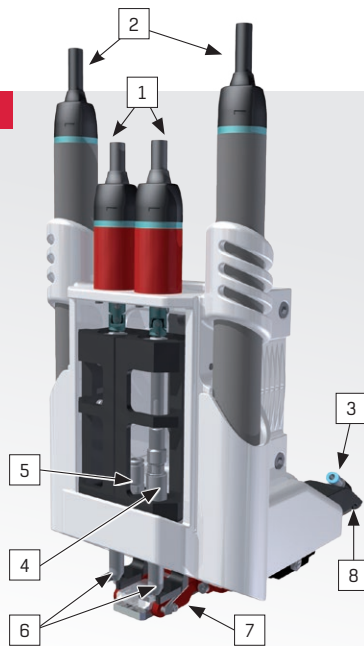
Beispielhafte Darstellung des KOLIBRI mit X/Y-Achssystem



## Baugruppen

### Schraubeinheit

- 1 Rotationsantrieb
- 2 Linearantrieb
- 3 Anschluss Förderluft
- 4 Schraubspindel
- 5 Vakuumanschluss
- 6 Saugrohr mit Schraubwerkzeug
- 7 Magazin
- 8 Andockeinheit für Zuführeinheit

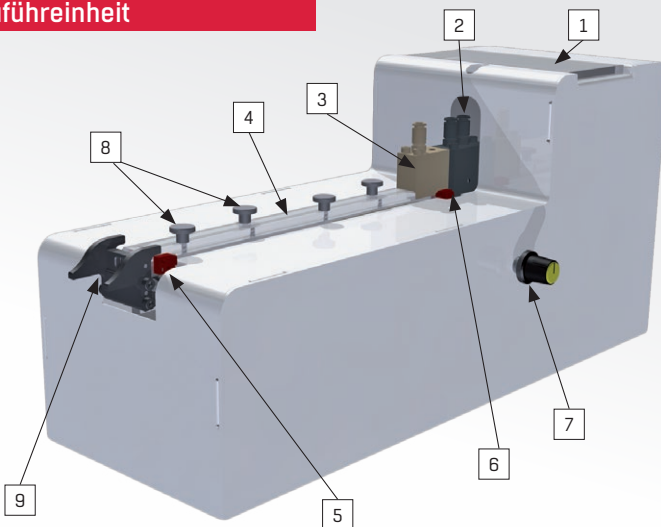


## Technische Daten

### Schraubeinheit

Abmessungen B x L x H [mm]	130 x 240 x 265
Geeignete Schraubengröße	M1 - M3
Drehmomentbereich [N-cm]	< 7
Einschraubdrehzahl [min <sup>-1</sup> ]	< 2.000
Zustellhub [mm]	< 15
Kraft (Zustellhub) [N]	3-11
Geschwindigkeit Linearantrieb [mm/s]	< 450
Zykluszeit [s]	ab 0,8
Magazinkapazität [Stck] (abhängig von Schraubengröße)	105 (M1)
Versorgungsspannung [V]	48
Gewicht [kg]	2,6

### Zuführeinheit



### Zuführeinheit

Abmessungen B x L x H [mm]	135 x 395 x 180
Sortierleistung [Schrauben/min]	< 75
Kapazität d. Pufferstrecke [Stck] (abhängig von Schraubengröße)	95 (M1)
Versorgungsspannung [V]	230
Gewicht [kg]	6,5

- 1 Einfüllöffnung
- 2 Auslaufsperr
- 3 Anschluss für Förderluft
- 4 Pufferstrecke
- 5 Füllstandskontrolle min.
- 6 Füllstandskontrolle max.
- 7 Potentiometer
- 8 Schnellverschlüsse
- 9 Andockmodul Magazin

STÖGER AUTOMATION GmbH  
Gewerbering am Brand 1  
82549 Königsdorf

Telefon: +49 8179 997 67-0  
info@stoeger.com  
www.stoeger.com

