

SEL

Schraubautomaten mit automatischer Zuführung der Schraube



Die Schraubeinheiten aus der SEL-Serie punkten durch ihre Robustheit, ihre Wirtschaftlichkeit und die kurze Bauform in Schlittenbauweise. Sie sind universell und in allen Schraublagen einsetzbar: an manuellen Arbeitsplätzen, Transferanlagen, Drehtelleranlagen, Positionierachsen und Robotern. Für eine gleichbleibende Qualität können alle Schraubparameter und das Schraubergebnis (IO/NIO) abgefragt und dokumentiert werden. Speziell im hohen Drehmomentbereich bis 100 Nm ist die SEL das Schraubsystem der Wahl. Die einfache, aber zuverlässige Konstruktion trägt zur hohen Servicefreundlichkeit bei. Die Ausfallzeiten gehen gegen Null und führen zu einer außerordentlich hohen Verfügbarkeit.



Für schwer zugängliche Schrauborte ist die Schraubeinheit in der Ausführung mit Vakuummodul erhältlich.

DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- + kompakte Bauweise
- + automatische Zuführung der Schrauben
- + Antrieb frei wählbar (Hersteller, pneumatisch/elektrisch), mit Drehmomentsensor oder Stromaufnahme
- + schneller Bitwechsel < 20 sec.
- + automatischer Schraubenauswurf bei schlechten Schrauben oder fehlerhaften Bohrungen
- + Überwachung und Dokumentation von Drehmoment, Drehzahl, Einschraubtiefe

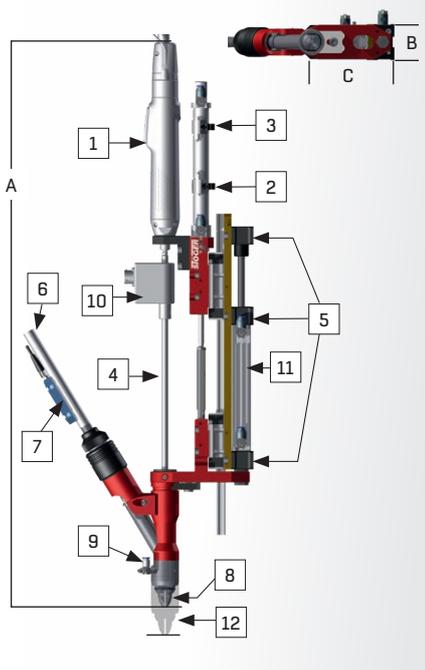
Technische Daten

	SEL 21	SEL 101	SRL 21	SRL 101	SRV 21	SRV 101
SchraubenkopfØ (mm)	5 - 17 mm*	5 - 20 mm*	5 - 17 mm*	5 - 20 mm*	5 - 17 mm*	5 - 20 mm*
Schraubengröße	M2 - M8*	M3 - M12*	M2 - M8*	M3 - M12*	M2 - M8*	M3 - M12*
Drehmoment	0,2 - 20 Nm	5 - 100 Nm	0,2 - 20 Nm	5 - 100 Nm	0,2 - 20 Nm	5 - 100 Nm
Drehzahl (antriebsabhängig)	50 - 2.500 U/min.	50 - 2.500 U/min.	50 - 2.500 U/min.	50 - 2.500 U/min.	50 - 2.500 U/min.	50 - 2.500 U/min.
Zustellhub	80 mm*	50 mm 75mm 100 mm*	-	-	Überhub bis ca. 120 mm	Überhub bis ca. 120 mm
Vakuumm modul	-	-	-	-	ja	ja
Für Betrieb an Roboter geeignet	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Anpresskraft	40 - 180 N	60 - 330 N	40 - 180 N	60 - 330 N	40 - 180 N	60 - 330 N
A (mm)	ab 600 mm**	ab 850 mm**	ab 600 mm**	ab 850 mm**	ab 600 mm**	ab 850 mm**
B (mm)	52 mm	80 mm	52 mm	80 mm	52 mm	80 mm
C (mm)	120 mm	155 mm	90 mm	110 mm	90 mm	110 mm

* Standard; andere Werte möglich **Die Länge der Einheit variiert je nach Antrieb, Bauteil und Schraubengeometrie.

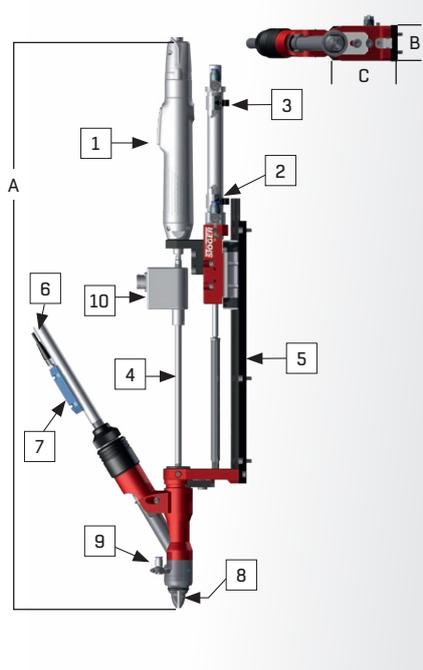
Baugruppen

SEL



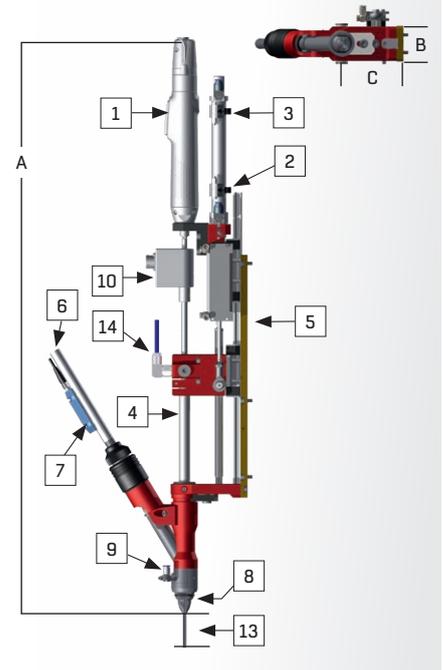
- 1 Antrieb (elektrisch oder pneumatisch)
- 2 Rückmelder
- 3 Tiefenmelder
- 4 Schraubwerkzeug
- 5 Aufspannfläche

SRL



- 6 Zuführschlauch
- 7 Schraubenladekontrolle
- 8 Mundstück
- 9 Halteluft*
(für Überkopf-Verschraubungen)

SRV mit Vakuumm modul



- 10 Drehmomentsensor*
- 11 Zustellzylinder mit Stellungsabfrage
- 12 Zustellhub
- 13 Überhub
- 14 Vakuumanschluss

* optional

CAD-Daten zu allen Modellen finden Sie auf
www.stoeger.com/de/downloads.html im Reiter Schraubautomaten

STÖGER AUTOMATION GmbH
 Gewerbering am Brand 1
 82549 Königsdorf

Telefon: +49 8179 997 67-0
info@stoeger.com
www.stoeger.com

