

DAS BESTE AUS ZWEI WELTEN:
VOLLAUTOMATISCHE
SETZEINHEIT STÖGER KLB
MIT b&m-KL PLUG®



STÖGER AUTOMATION GmbH
Gewerbering am Brand 1
82549 Königsdorf
Tel.: +49 8179 997 67-0
info@stoeger.com

baier & michels GmbH & Co. KG
Carl-Schneider-Straße 1
64372 Ober-Ramstadt / Germany
Tel.: +49 (0) 61 54 69 60 - 0
Fax: +49 (0) 61 54 69 60 - 500
info@baier-michels.com



www.stoeger.com



www.baier-michels.com

Stand: 09/2022



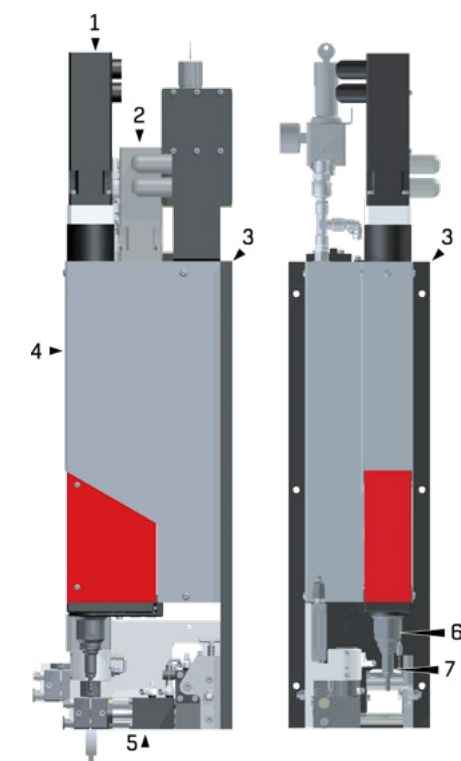
Vollautomatische Setzeinheit für b&m-KL PLUG® mit patentierter Qualitätsprüfung

Die Setzeinheit mit Kraft-Weg-Messung ist für die vollautomatische Verarbeitung von b&m-KL PLUG®s ausgelegt. Die Kraftmessdose mit einer Messungenauigkeit von nur 0,05% erlaubt das hochgenaue Überwachen des Setzvorgangs bis zu einer Kraft von 25kN. Die Taktzeit für einen Setzvorgang liegen bei 5-7 Sekunden.

Das System kann stationär, in Transferanlagen, Drehtelleranlagen, an Positioniersystemen oder Roboteranlagen eingesetzt werden. Die b&m-KL PLUG®s werden als Schüttgut in einem Zuführsystem vereinzelt und über einen flexiblen Zuführschlauch automatisch der Setzeinheit lagerichtig zugeführt.

Vorteile der STÖGER KLB

- + Prüfung der Funktionalität des Gewindes beim Auf- und Ausspindeln, fehlerhaft erkannte b&m-KL PLUG®s werden automatisch ausgeworfen und ersetzt
- + 100% Erfolgskontrolle dank Kraftsensor



Technische Daten

Zustellhub	125 mm
Ziehkraft	25 kN
Gewicht	ca. 40 kg

- 1 Servo-Antrieb (für Ziehwerkzeug)
- 2 Servo-Antrieb (zum Drehen)
- 3 Montageplatte
- 4 Integrierte Kraftmessdose
- 5 Ladevorrichtung
- 6 Setzkopf mit integriertem Hub
- 7 Ziehwerkzeug

b&m-KL PLUG® Ein Verschluss- und Dichtsystem für Bohrungen mit und ohne Druckbeanspruchung



Die in Deutschland hergestellte b&m-KL PLUG® Produktfamilie bietet vielfältige Werkstoff- und Geometriealternativen für Ihre Anwendung. Auch anwendungsspezifische Neuentwicklungen sind möglich.

Vorteile

- + Dicht bis 30bar ohne zusätzliche Hilfsstoffe
 - + Erhältlich in unterschiedlichen Werkstoffen
 - + Erhältlich in unterschiedlichen Durchmessern
 - + Vermeidung von Toträumen
 - + Einhaltung der gängigen Sauberkeitsanforderungen
 - + Signifikante Gewichtsvorteile im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen
- + Keine entstehenden Abfallprodukte nach der Installation
 - + Hoher Automatisierungsgrad inkl. Prozessüberwachung möglich
 - + Demontierbar
 - + Geometrie anwendungsspezifisch anpassbar

Anwendungsbeispiele

- Batteriegehäuse
 - Elektromotor
 - Leistungselektronik
 - Pumpen
- Getriebe
 - Zylinderkopf
 - Turbolader
 - Motorblöcke